



Ausgangspunkt:

Unser Maschinenpark

1. CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen			max. Dreh Ø
2 x Star	SR-10J	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung	bis Ø 10
18 x Star	SB 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
4 x Star	SR 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
2 x Star	SV 32	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 9 Achsen	bis Ø 28
1 x Star	SX 38	10 + α Werkzeuge zur Haupt- und Rückseitenbearbeitung auf dem Revolver/ 12 Achsen	bis Ø 28

2. CNC-gesteuerte Kurzdrehmaschinen			max. Dreh Ø
2 x DMG	Sprint 50 T2	2 Revolver und Gegenspindel-Reitstock-Kombination	bis Ø 50

4. Weiterverarbeitung CNC-gesteuerte Verzahnungsmaschinen			max. Dreh Ø
2 x Monnier & Zahner	MZ 120	Gerade-/ Schräg-/ Schneckenverzahnungen	bis m 1,0 bzw. 1.5
1 x Koepfer	Koepfer 160	Gerade-/ Schrägverzahnungen	bis m 2,50

5. Für unsere Weiterverarbeitung stehen uns außerdem noch zur Verfügung

Fräsmaschinen

Bohrmaschinen

Spitzenlose Rundschleifmaschinen

Gewinderollmaschinen

6-Stationen Rundtaktmaschinen

Rolliermaschinen

Nietmaschinen

Handmontageplätze

Montagepressen

Laserbeschriften