



Ausgangspunkt:

Unser Maschinenpark

1. Kurvengesteuerte Langdrehmaschinen			max. Dreh Ø
10 x Strohm	SJ 125 & M 125	Abgreif-/ Hinterbohr-/ Querbohr-/ Schlitz- und Fräseinrichtung, Bohr und Gewindeschneideinrichtung - stirnseitig positionierte Spindelindexierung	bis Ø 12

2. CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen			max. Dreh Ø
3 x Star	SA 16 RC	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung	bis Ø 16
14 x Star	SB 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
4 x Star	SR 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
2 x Star	SV 32	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 9 Achsen	bis Ø 28

3. CNC-gesteuerte Kurzdrehmaschinen			max. Dreh Ø
1 x DMG	Sprint 50 T2	2 Revolver und Gegenspindel-Reitstock-Kombination	bis Ø 50

4. Kurvengesteuerte Revolverdrehmaschinen			max. Dreh Ø
3 x Traub	TD 36/TD 26	6 Stationen Sternrevolver/ Langdreheinrichtung/ Gewindefrä- und Mehrkantdreheinrichtung	bis Ø 30

5. Weiterverarbeitung CNC-gesteuerte Verzahnungsmaschinen			max. Dreh Ø
2 x Monnier & Zahner	MZ 120	Gerade-/ Schräg-/ Schneckenverzahnungen	bis m 1,0 bzw. 1.5
1 x Koepfer	Koepfer 160	Gerade-/ Schrägverzahnungen	bis m 2,50

6. Für unsere Weiterverarbeitung stehen uns außerdem noch zur Verfügung

Fräsmaschinen

Bohrmaschinen

Spitzenlose Rundschleifmaschinen

Gewinderollmaschinen

6-Stationen Rundtaktmaschinen

Rolliermaschinen

Nietmaschinen

Handmontageplätze

Montagepressen